

Résumer:

Notre objectif dans cet article est de proposer deux méthodes utilisées pour l'analyse stratégique des coûts pour résoudre le problème de la gestion des coûts dans la chaîne logistique, qui a été inclus dans deux Sociétés (la Société nationale de textile "SOITINE", et la Société nationale de tissus et imprimés de soie "SOITEXE"), afin de minimiser le coût total des produits sur les marchés pour atteindre un prix au niveau concurrentiel, et la réalisation de l'intégration fonctionnelle entre les deux sociétés à travers de l'intégration entre la méthode du cout ciblé (Target Costing) et la méthode de l'analyse de la chaîne de valeur.

Mots Clé: Chain Logistique, Gestion des Couts de la Chain logistique, Target costing, analyse de Chain de valeur

مقدمة:

تأخذ ألوات إدارة التكاليف الحديثة دوراً مهما في إدارة الكفاءة عبر سلسلة الإمداد وذلك من خلال خلق فرص أكبر لخفض التكاليف، خاصية أن البحث عن حلول لخفض التكاليف قد أصبح الشاغل الشاركي للشركات في بيئه المعاصرة العالمية، والبحث عن حلول لخفض التكاليف خارج الحدود التنظيمية للشركة على طول سلسلة الإمداد يعتبر مجالاً جديداً لإدارة التكاليف، ويقترح آفاقاً ومباراتً أوسع لتحقيقها، خاصة أن خفض التكاليف ليس هدفاً في حد ذاته، وإنما وسيلة لتحقيق هدف وهو تحسين الوضع التقني لسلسلة الإمداد، وعليه فإن إشكالية هذه الورقة البحثية تدور حول كيفية إدارة تكاليف سلسلة الإمداد المكونة من الشركتين (Soitex et Soitine) للوصول بسعر المنتوج إلى المستويات التقاضية داخل السوق، وعليه فقد تمت دراسة بناء على الفرضيات التالية:

أولاً: تسمح ألوات إدارة التكاليف سلسلة الإمداد بتوسيع التكاليف الوجهة الصحيحة داخل السلسلة بما يسمح بتوفير أعباء إضافية داخل السلسلة.
ثانياً: تتحقق ألوات إدارة التكاليف المقترنة بسترategy الريادة التكاليفية داخل السلسلة بما يسمح بتحقيق الحصة السوقية المنشودة.

ادارة تكاليف سلسلة الإمداد من خلال التكاليف بين أسلوب ادارة

التكلفة المستهدفة وأسلوب تحليل سلسلة المبيعات

دراسة ميدانية في الشركة الوطنية لصناعة النسيج الحريري
والشركة الوطنية لنساج وطباعة الحرير بتتسان.

د. أقسام عمر - جامعة أحمد درية

أ. ساوس الشبيخ - جامعة درية

ملخص:

نهدف في هذا المقال إلى اقتراح أسلوبين مختلفين في التحليل الاستراتيجي للتكميل لحل مشكلة إدارة التكاليف عبر سلسلة الإمداد الحكومية من الشركتين (الشركة الوطنية لصناعة النسيج الحريري "SOITEXE" ، والشركة الوطنية لنساج وطباعة الحرير "SOITINE")، بهدف تدبیة الكفاءة الكلية للمنتجات عبر الأصول للوصول بالأسعار إلى المستوى التقاضي، وتحقيق التكامل الوظيفي بين الشركتين وهذا من خلال التكامل بين أسلوب الكفاءة المستهدفة (Target Costing) وأسلوب تحليل سلسلة القيمة (Value chain analysis).

الكلمات المفتاح: سلسلة الإمداد، إدارة تكاليف سلسلة الإمداد، التكاليف المستهدفة، تحليل سلسلة القيمة.

• التوجّه السوقي: حيث يجب على إدارة التكاليف أن تأخذ بالاعتبار احتياجات العملاء وسلوك المنافسة.

• الشمولية: حيث يجب على إدارة التكاليف أن تتمد لتشمل سلسلة الإمداد وتكتلّيف دوره حيّة المنتج؛

• الاستباق: حيث يجب على إدارة التكاليف أن تبدأ من مرحلة تصميم المنتج وتهدف إلى التأثير في الموقف المالي المستقبلي؛

• الاستمرار: حيث يجب الاهتمام الدائم بإدارة التكاليف لضمان التطوير المستمر؛

• الاشتراك: حيث أن إدارة التكاليف تتطلب اشتراك لكل العمال؛

• الوظائف المتعارضة: حيث يجب على إدارة التكاليف أن توجد نوعاً من التوافق واللامع للوظائف المتعارضة (الكلجودة والتکلفة مثلاً).

وعليه، تستتّج أن التعاون بين الموردين والعملاء عنصر أساسي وحلّم في تطوير الموقف التنافيسي للأعنة سلسلة الإمداد، وأن تأخذ أسلوب إداره التكاليف بدورها هاماً في تنظيم التعاون بين الموردين والمشترين لتطوير الموقف التنافيسي؛ وذلك من خلال إشراك أعضاء سلسلة الإمداد في تحفيض تكاليف المنتج ومكانته دون التأثير في جودة وأداء المنتج النهائي¹؛ لأنّ برؤى دكتلّو حسن أن تحسين الموقف التنافيسي لأي شركة مرهون بمدى قدرتها على خفض التكاليف، وخفض التكاليف مرهون بمدى قدرتها على تحقيق التعاون والتسيق بين الموردين والعملاء، وتحقيق التعاون والتسيق بين الموردين والعملاء مرهون بوجود نظام متكامل لإدارة التكاليف². فالأمر إذا يتطلب أن تتمد برواج خفض التكاليف إلى ما وراء الحدود التنظيمية للشركة، وهذا

وقد اعتمدنا في معالجة الإشكالية على المنهج الوصفي والتحليلي ومنهج دراسة الحالات وذلك بالإسقاط على الشركتين المقترحبتين في الدراسة، حيث تضمن الجانب المفاهيم المتعلقة بإدارة تكاليف سلسلة الإمداد والأسلوب المقترحة في الدراسة أما الجانب التطبيقي فشمل دراسة حالة الشركة الوطنية لصناعة النسيج الحريري "SOTEXE" ، والشركة الوطنية لنسج وطباعة الحرير "SOTINE" . وبذلك قسمنا الورقة البحثية إلى المحاور التالية:

1. صاهية إدارة تكاليف سلسلة الإمداد؛
2. الأساليب المقترحة لإدارة تكاليف سلسلة الإمداد؛
3. الدراسة التطبيقية على مستوى الشركتين (Soitex et Soitime)

1- ماهية إدارة تكاليف سلسلة الإمداد:

تعتبر إدارة التكاليف مفهوماً حديثاً نسبياً يساهم في توفير المعلومات اللازمة لتجهيز التكاليف بالوجهة الصحيحة والمرجوة منها، بهدف تقويض الهدى والإتفاق غير الصحيح للتکلفة، وبذلك فهي تعتبر رقابة وفائدة على التكاليف وأوجه إنفاقها؛ لأنّ تعمل على الرقابة على التكاليف قبل إنفاقها، إلا أنه - ومن خلال استقراء الواقع العملي والعلمي معاً- يمكن الوصول إلى اتفاق أدييات محاسبية التكاليف لتقنيات شاهمن في إدارة التكاليف الكلية للمنتج، الذي تساهم في إنتاجه مجموعة من الشركات التي تتمتع بسلسلة معنوية، خاصة وأنّ فضالية إدارة التكاليف - برأي كاجوتر " Kajüter, P" - في بيئه المنافسة يجب أن تتصرف كالتالي¹:

1 أقسام عمر، الإمداد الشامل، مدخل إدارة التكاليف والسياسات المتعلقة، (رسالة دكتوراه)، جامعة أويستر بولندا، 2010، الجزء الأول، ص 220.

2 يذكر إلى: كتلّو، حسن رضوان، إدارة تكاليف سلسلة الإمداد لدّعم التدريبات التكميلية - مدخل استراتيجي متصرّج - (رسالة دكتوراه)، جامعة عين شمس، كلية التجارة، مصر، 2006، ص 121-122.

"Lockamy, A & Smith, W, I " ويعرف كل من لو كامى و سميث " Lockamy, A & Smith, W, I "Goldbach, M ، حيث ذهب إلى القول بأن مجال إدارة

التكلفة المستدففة على أنها عملية لضمان أن تكافأ دورة حياة المنتج الذي تسعى الشركة لطرحه بمستوى الأداء الوظيفي والجودة والسعر المحدد الذي يمكن أن تولد مستوي مرضيا من الرابحية¹.

في حين يرى كوبر " R " Cooper " أن التكافأة المستدففة " عبارة عن طريقة محددة لتحديد التكافأة التي من خلالها يجب إنتاج المنتج المقترن مع جودة وأداء وظيفي محدد وذلك لتوليد الربح المطلوب².

الرغم من تمعّل كل وحدة بإسقاطاتها التامة - يتفق خالها التكافأة من أكى السلسلة إلى أعلاها، وصولا إلى المنتج الأخير دون وجود أي حواجز تعيق هذا التتفق، وبالتالي يتطلب أن يتم إلارة تكاليف سلسلة الإمداد لضمان تحفيصها؛ وهذا ما أشار إليه سيل وأخرون " Seal, W et al " إلى تطبيق نظم لإدارة تكاليف سلسلة الإمداد يبحث أصحاب سلسلة الإمداد على تبادل معلومات التكافأة ضمن روابط تحكمها التعازن والثقة، تؤدي بالضرورة إلى تطوير وتحديث طريق وأساليب الإنتاج ..؛ ومتطلبات العميل الأخرى من خلال تفحص كل الأفكار الممكنة لخفض التكالفة في مرافق تخطيط المنتج والبحوث والتطوير³.

مما سبق يمكن القول أن أسلوب التكافأة المستدففة يعتمد أساساً على السوق، كما أن التركيز فيه يتم على العميل وليس على القدرة الهندسية الداخلية للشركة، وبعد استخدام هذا الأسلوب أسهل في حالة المنتوج الجديد، لأن حوالي 90% من تكاليف المنتج يتم تحديدها في مرحلة التصميم، لأن طريقة تصميم المنتج تحدد طريقة إنتاجه، كما يتم وضع الأساس لتحسين التكاليف مستقبلا.

2- الأسلوب المفترحة لإدارة التكاليف سلسلة الإمداد:

قمنا باقتراح الأسلوبين التاليين:

2-1. أسلوب التكافأة المستدففة: هذالك عادة تعاريف لمفهوم

أسلوب التكافأة المستدففة، ونجد:

يعرف د.جياني " بأنها طريقة لتحليل التكافأة ترتكز على المنتجات ذات عمليات التشغيل المتغيرة أو الخالصة " الدورة الجيابية الفاصيرة نسيباً، وألها طريقة تحديد التكافأة التي تستخدمن في المرحلة الأولى من دورة حياة المنتج، أي مرحلة الأبعاث والتقطير وهندسة المنتج³.

في تحديد التكافأة الواجب الالتزام به إذا ما رغبت الشركات في الاستمرار، وتحقيق المزايا التافيسية التي تتحقق لهم الحصة السوقية المنشودة، مع الحفاظ على مقدار التكاليف، كلية الاقتصاد، جامعة حلب، 2005، ص 33.

1 Goldbach, Maria, "Organizational Settings in Supply Chain Costing", In Seuring, S., & Goldbach, M. (2002), Cost Management in Supply Chains, Physica, Heidelberg, 2002, p 94.

2 Seal, W.B., Cullen, J., Dunlop, A., Berry, A., & Mirghani, A. "Enacting a European Supply Chain: The Role of Management Accounting", Management Accounting Research, №10, 1999, p. 303.

Cooper, R, "Target Costing and Value Engineering" Productivity, London, 2000, p.9. 2

3 محمد سعيد أبو الغز، "نظم تقييم وإدارة التكاليف" ، بيون دار نشر، بيون، مصر، 1998، ص 412.

* - تحديد هامش الربح المستهدف.

- تحديد التكفة المستهدفة بها.

والتكفة المستهدفة بها هي عبارة عن الفرق بين سعر البيع والمستهدف) المستند من السوق وهاشم الرابع المستهدف، إذ تتميز التكفة المستهدفة كما ذكرها كوربر وسلامولدر، بما يلي¹:

- تنقل ضغط المنافسة من السوق إلى المصممين والموردين.
- تعكس الموقف التألفي للشركة لأنها تعتقد على الواقعية، ولا تختبر من المقاييس المقارنة، والتي يمكن الاعتماد عليها في المقارنة مع المنافسين.
- لا تأخذ بعين الاعتبار قدرات المصممين والموردين على تنفيذ التكفة.

ثانياً: تحديد التكفة المستهدفة على مستوى المنتج: في هذه المرحلة

تتركز الشركة على إيجاد الطرق المناسبة لخفض التكفة إلى المستوى المسموم به، وذلك بتحديد فجوة التكفة بالمعادلة التالية:

لجهة الكفاءة الحالية - الكفاءة المستهدفة

إلا أنه قد لا تستطيع الشركة في كل الظروف القضاء على فجوة التكفة للوصول إلى التكفة المسموحة بها، عندها لإبد من تحديد أهداف خفض التكفة المستهدفة بناء على السوق: إن تحديد التكفة بناء على السوق يعنيه الأسلاس في نجاح الشركات في دخول السوق وتحقيق الحصة السوقية المنشودة، فالتكفة المحددة بناء على السوق تأخذ بعين الاعتبار رغبات العملاء وحالة السوق، ويتم تحديدها بناء على الخطوات التالية²:

* - وضع أهداف المبيعات والأرباح طوبية الأجل.

* - هيكلة خطوط الإنتاج بالشكل الذي يتحقق متطلبات العملاء الممكن.

* - تحديد سعر البيع المستهدف والذي يعتبر جوهر التكفة المستهدفة، وذلك من خلال فهم القيم التي يعطىها العملاء المنتج، وأي تغيرات تطرأ عليه.

الكلفة المستهدفة على مستوى المنتج = الكفاءة الحالية - أهداف خفض الكلفة المكملة

فإذا استطاعت الشركة تحقيق أهداف خفض التكفة الكلية، فإن

التكفة المستهدفة على مستوى المنتج تتساوى مع الكفاءة المسموحة بها، وإلا

1 Cooper, R & Slagmulder, R, OP Cit, P.27.

2 أقسام عمر، مرجع سبق ذكره، ص 240.

3 حسن رضوان كتلوا، مرجع سبق ذكره، ص 175.

على مستوى مرتفع للجودة والأداء، لتحقيق ذلك لأبد من تطبيق أسلوب التكفة المستهدفة وفقاً لخطوط محددة تؤدي في النهاية إلى التطبيق الناجح لهذا الأسلوب، وقد أشار كل من كوربر وسلامولدر "Slagmulder, R Cooper, R" إلى أن التطبيق الناجح للتكفة المستهدفة يتم من خلال الخطوات التالية³:

- تحديد التكفة المستهدفة بناء على السوق؛
- تحديد التكفة المستهدفة على مستوى المنتج؛
- تحديد التكفة المستهدفة على مستوى مكونات المنتج.
- وكل خطوة من الخطوات السابقة تعتمد على سابقتها إذ يوضح الشكلان رقم (01) و(02) هذا الترابط.

وفيما يلي تفصيل الخطوات المتتبعة في تنفيذ مفهوم التكفة المستهدفة²:

أولاً: تحديد التكفة المستهدفة بناء على السوق: إن تحديد التكفة بناء على السوق يعنيه الأسلاس في نجاح الشركات في دخول السوق وتحقيق

الحصة السوقية المنشودة، فالتكفة المحددة بناء على السوق تأخذ بعين الاعتبار الكلفة وحالات السوق، ويتم تحديدها بناء على الخطوات التالية³:

إلا أنه قد لا تستطيع الشركة في كل الظروف القضاء على فجوة

التكفة للوصول إلى التكفة المسموحة بها، عندها لإبد من تحديد أهداف خفض التكفة المستهدفة وبالتالي تحديد التكفة المستهدفة على مستوى المنتج والعمل على تدارك أهداف خفض التكفة المتبقية (باقي فجوة التكفة) لاحقاً، فالتكافة المستهدفة على مستوى المنتج تتحدد بالمعادلة التالية:

• تحديد التكالفة المستهدفة لكل مكون من مكونات المنتج: فسي

هذه المرحلة يتم تحديد التكالفة المستهدفة للمكونات التي تورد من قبل الموردين والتي تساهم في أداء الوظائف الرئيسية، حيث يقوم من تفع علىه مسؤولية

إنتاج المنتج بتصميم وتحديد مواصفات المكونات والتكلفة المستهدفة التي يجب إيجادها بناء على رؤية خارجية تعانق بالأسواق دون الأخذ بعين الاعتبار إمكانيات وطاقة الشركة، والموردون على حفظ التكالفة، ويحدد التحدي

الاسترategic لخوض التكالفة بالمعادلة التالية:

2- أسلوب تحويل سلسلة القيمة: لقد ظهرت فكرة تحويل سلسلة القيمة لأول مرة سنة 1985 كطريقة لعرض بناء القيم للمكونات النهائي، وذلك اعتماداً على سلسلة الأنشطة المسئولة عن إنتاج السلع والخدمات، وتم وصف سلسلة القيمة حينذاك على أنها الأنشطة الداخلية التي تتعلق بتصميم وإنتاج وتسويق وتسليم وتدعم المنتج، ومع اتساع مفهوم نطاق العمليات التي تتولىها سلسلة القيمة، أصبحت تستعمل سلسلة القيمة على مجموعة الأنشطة المترابطة المسؤوله عن خلق القيمة بدءاً من مصادر الحصول على المواد الخام من الموردين وانتهاء بتسليم المنتجات المستخدمة النهائي.¹

2-1. الأساس الذي ترتكز عليها سلسلة القيمة: هناك مجموعة من المقومات التي ترتكز عليها آلية تنفيذ سلسلة القيمة، وهي²:

أولاً: الأنشطة في سلسلة القيمة: إن تحديد وتعريف الأنشطة يعتبر نقطه البدء في تحويل تداليف سلسلة القيمة، وقد اختلاف الكتاب في تحديد المعابر التي تحكم الأنشطة لاعتبارها أنشطة مضيفة للقيمة أو أنشطة غير

الاحتياجي لخوض التكالفة على مستوى المكونات المنتج: بعد أن يتم تحديد التكالفة على مستوى المنتج، لإبد من الانتقال إلى مرحلة الثالثة والأخيرة من مرحلة تنفيذ التكالفة المستهدفة، وهي مرحلة تحديد التكالفة المستهدفة لمكونات المنتج، والتي تتحقق هدفاً من أهداف التكالفة المستهدفة، وهو نقل ضغط المنافسة إلى الموردين، وذلك من خلال تحديد التكالفة المستهدفة لكل مكون من مكونات المنتج، ويتم تحديد التكالفة المستهدفة على مستوى المكونات من خلال الخطوات التالية:

- تحديد التكالفة المستهدفة على مستوى الوظائف الرئيسية للمكونات: يتم في هذه المرحلة تحديد الوظائف الرئيسية للمكون والمتكون المنتج: يتم من أداء المهام الأساسية التي يتيح من أجلها ثم يتم تحديد التكالفة المستهدفة لكل وظيفة من الوظائف الرئيسية للمكون تمهد لها التوزيع هذه التكالفة على المكونات التي تتألف منها كل وظيفة.
- 1- محمد حسين على حسين، مشكلات تطبيق أسلوب سلسلة القيمة في قطاع الوحدات الخدمية وأثره على اتخاذ القرارات (رسالة ماجستير، جامعة عين شمس، ٢٠٠٦)، مصر، ٣٧.
- 2- يمكن الرجوع إلى: - عصافير سيد أحد عشور، "المركز التجاري للتكتييف والإطار الفكرى لسلسلة القيمة - دراسة حالة: مجلة الفكر الحاسبي، كلية التجارة قسم المحاسبة والمراجعة، جامعة عين شمس، السنة الثانية، العدد الأول، ١٩٩٨، ص ١٢-٢٢.
- رزان حسنين كمال شهيد ، تحويل سلسلة القيمة لأغراض خفض التكالفة - دراسة حالة، (رسالة ماجستير غير منشوره)، كلية التجارة، جامعة عين شمس، ٢٠٠٣، ص ١٨.

فإن هناك استرategic لخوض التكالفة، وقد ذكر كل من "كوير وسلامدر" أن أهداف خوض التكالفة من الممكن أن لا تتحقق على اعتبار أنه قد تتم تحديد إيجادها بناء على رؤية خارجية تعانق بالأسواق دون الأخذ بعين الاعتبار إمكانيات وطاقة الشركة، والموردون على حفظ التكالفة، ويحدد التحدي الاسترategic لخوض التكالفة على مستوى المكونات المنتج - الكفاءة المستهدفة بما يلي:

إلا للتحدي الاسترategic لخوض التكالفة يجب التغلب عليه لاحقاً، من خلال عمليات التطوير والتحسين المستمر، وإلا فإن الأمر سوف يؤثر في قدرة الشركة على تحقيق هامش الربح المستهدف وبالتالي المركز المالي للشركة، ففي المدى القصير يمكن للشركة أن تتنازل عن جزء من أرباحها بمقدار التحدي الاسترategic لخوض التكالفة، إلى أن تستطيع التغلب على هذا التحدي الاسترategic. ثالثاً: تحديد التكالفة المستهدفة على مستوى مكونات المنتج: بعد أن يتم تحديد التكالفة على مستوى المنتج، لإبد من الانتقال إلى مرحلة الثالثة والأخيرة من مرحلة تنفيذ التكالفة المستهدفة، وهي مرحلة تحديد التكالفة المستهدفة لمكونات المنتج، والتي تتحقق هدفاً من أهداف التكالفة المستهدفة، وهو نقل ضغط المنافسة إلى الموردين، وذلك من خلال تحديد التكالفة المستهدفة لكل مكون من مكونات المنتج، ويتم تحديد التكالفة المستهدفة على مستوى المكونات من خلال الخطوات التالية:

ويكفي تأييد التصنيف الذي أورده دونل و كابلن " Donean, G & Kaplan, A"

" حيث صنف الأنشطة سلسلة القيمة إلى ما يلي¹:

- 1 أنشطة رئيسية.
- 2 أنشطة ثانوية.

مصنفه للقيمة، وقد أشار شانك و فريندراجن "Shank, K. J & V." إلى ضرورة توافر أحد المعايير التالية¹:

أن تتمثل نسبة لاستهلاك تكاليف التشغيل؛

أن يكون هناك احتمال كبير في مساهمته في التميز.

أن تؤدي من قبل المنافسين بطرق مختلفة؛

أن يكون تكاليف الأنشطة مختلف؛

ثانياً: مفهوم القيمه في سلسلة القيمه: أشار كلارك "Clarke, B." إلى مفهوم القيمة من وجهه نظر الشركة إلى أنها إجمالي الإيرادات التي تحصل عليه حراء بيع منتجاتها التي تتوجهها من خلال تحويل المدخلات إلى منتجات، أما من وجهه نظر المستهلك فهو مقابل الأنشطة التي تضيف قيمة له، أما الأنشطة التي لا تضيف قيمة فلن يدفع المستهلك قيمة لأدائه يعتبر هذا الشامل عبئاً يتحمله دون مبرر.

ثالثاً: العلاقات في سلسلة القيمة: ترتبط الأنشطة الأساسية مع بعضها البعض، وكذلك ترتبط الأنشطة الثانوية ببعضها البعض وبأنشطة

البعض بعلاقات، وكذلك ارتباط تحدها طبيعة كل نشاط وطبيعة عمل كل تنظيم الأساسية بعلاقات ارتباط تحدها طبيعة كل نشاط وطبيعة عمل كل تنظيم وطبيعة الصناعة، ويمكن تقسيم تلك العلاقات إلى ما يلي:

- 1. علاقات أنشطة الشركة مع أنشطة الموردين.
- 2. علاقات أنشطة الشركة مع أنشطة العملاء.
- 3. علاقات الأنشطة مع بعضها البعض داخل التنظيم الواحد.

فما كانت سلسلة القيمة عباره عن مجموعه من الأنشطة

المترتبة والمترابطة مع بعضها البعض، والتي تنتقل خالها القيمه من نشاطها إلى آخر، كان ولابد من تصنيف العلاقات على النحو التالي الإشارة إليه وذلك للمساعدة في تبني القيمة المتنقلة عبر الأنشطة الأساسية ابتداء من الموردين وانتهاء بالمستهلك النهائي والأشخاص من المنتج بعد استخدامه.

وذكر أن في نظم التكاليف التقليدية لا يتم التركيز على الأنشطة المهيكلية والأنشطة الإجرائية، وإنما يتم التركيز على الأنشطة التشغيلية والمتعلقة بشكل مباشر بالعمليات الإنتاجية، ظناً من القائمين على تلك النظم بأنها الأساس في ضبط التكاليف إن تم السيطرة عليها.

من خلال استعراض بعض الأدلة في تضييف الأنشطة في سلسلة القيمة يمكن القول بأنه يعتريها الكثير من الغموض، لأن ذلك الكثير من عدم الوضوح في نطاق هذه الأنشطة، إذ من الممكن أن تتدخل الأنشطة مع بعضها البعض وبالتالي تداخل التكاليف فلا يمكن تغيير التكاليف الخالصة بكل نشاط، مما يستتبع الحاجة إلى أنسس وأوضحة ومحددة للتغيير بين الأنشطة في سلسلة القيمة تساهم في تحديد الأنشطة المضيفة القيمة وتلك الأنشطة التي لا تضيف قيمة.

1 Donean, J.G & Kaplan, E. A, OP Cit, pp.7-15.

2 Clarke, B, "Advanced Strategic Management Accounting", Monash University, 2000, PP.44-50.

1 Shank, K. J & Govindarajan, V, "Strategic Cost Management: The New Tool For Competitive Advantage", The Free Press a Division of Macmillan, Inc, New York,1993, p.58.

2 Donean, J. G. Kaplan, E. A, Value chain analysis: A strategic approach to cost management, Journal Of Cost Management, Vol. 12 Issue 2, Mar/Apr 98, PP. 7,9

الصناعية بستorian على بعد 2كلم من مدينة تلمسان، وهي تترتب على مساحة

قرها 37.56 هكتار، الجزء المغطى منها يشغل 9.75 هكتار.

تبليغ الطاقة الإنتاجية للشركة بـ: 200000000 متر سنتوا، أما رقم الأعمال فقد بلغ سنة 2007 بـ: 45917900 ج، وبلغ رأس المال الاجتماعي بـ: 0.0604.600.00 ج.

ويختص هذا المركب بإنتاج وتسويق الأقمشة النسيجية والحريرية،

وتذكرة من الأنواع التالية:

- . Tissus d'habillement (TH) : نسيج أو قفازات ثوبى:

- . Tissus d'ameublement (TA) : نسيج تأثيثى:

- . Tissus Industriel (TI) : نسيج صناعي:

تعمل هذه الشركة على شراء المواد الأولية والمتممة في الخيط النسيجي والقطن من خلال مفاوضة دولية تعرضاها الشركة القابضة الموجودة على مستوى العاصمة (الجزائر)، وهذا العملية يتم بالنسبة لجميع الشركات التي تدخل تحت وصاية الشركة القابضة في الجزائر، وهو ما يعني تكافؤ الفرص بالنسبة لأسعار المواد الأولية، وفيما يليه يكون لكفالة المعلومات الإنتاجية والاستغلال الأمثل للموارد المتاحة، وتحتل نسبة المسواد الأولية المتممة في الأقطان والخيط النسيجي حسب استقصاء تم توزيعه على مجموعة من الشركات العاملة في قطاع النسيج بولاية تلمسان، حوالي 60% من الكلفة الكلية للإنتاج.

3- الدرسة الميدانية على مستوى الشركة (Soitex et Soitine).
شملت هذه الدراسة تطبيق أدوات إدارة التكفلة على شركتين تعملان في قطاع النسيج لولاية تلمسان، تتكلمان فيما بينهما في العمليات الإنتاجية.

وأحد، وقد تم الإشارة إلى الشركة التي تتولى مهمة إنتاج المنتج النهائي والتعامل مع المستهلك النهائي بالشركة (س)، والشركة التي تورد المواد الأولية أو المنتجات النصف المصنعة بالشركة (ص). حيث تختص بصناعة النسيج الحريري ويطبع أو صبغ هذا الأخير وفق متطلبات ورغبات الزبائن، وهي شركة برأس المال 1.084.520.000.00 جـ.

رابعاً: تقارير أهدافاً تخص التكفلة والإضافة القيمة: عرضت تقارير الإضافة إلى القيمة باعتبارها تقارير تبين مدى مساهمة كل نشاط من الأنشطة الأساسية إلى القيمة الإجمالية للشركة، حيث يتضمن تقرير الإضافة للقيمة - كما هو موضح بالجدول رقم (1) - ما يلى:

1. إجمالي القيمة السوقية
2. التكاليف التي استهلكها النشاط.
3. القيمة السوقية للمدخلات المغولة من أنشطة سابقة.

4. عدد الوحدات المنتجة.

إلا أن ما يجب أن يضاف على التقرير السابق أهداف تحضير التكفلة لكل بند من البنود التي يتضمنها، كذلك القيمة السوقية للبضود التي يضمها التقرير أو نظائرها، وذلك المساعدة في تحديد أي الأنشطة الثانوية

بحاجة إلى معالجة لتحويل الشريط الأساسي إلى شريط مضيق القيمة، وبهذا يمكن تحديد أين يمكن موقع الخلل هل في الأنشطة الثانوية؟ أم الأساسية؟، أم في مدخلات الأنشطة؟.

3- الدرسة الميدانية على مستوى الشركة (Soitex et Soitine)
في قطاع النسيج لولاية تلمسان، تتكلمان فيما بينهما في العمليات الإنتاجية، واحدة، وقد تم الإشارة إلى الشركة التي تتولى مهمة إنتاج المنتج النهائي والتعامل مع المستهلك النهائي بالشركة (س)، والشركة التي تورد المواد الأولية أو المنتجات النصف المصنعة بالشركة (ص). حيث تختص بصناعة النسيج الحريري ويطبع أو صبغ هذا الأخير وفق متطلبات ورغبات الزبائن، وهي شركة محل الدراسة (SOITEX) في المنطقه الحريرية، Soitex : تقع الشركة محل الدراسة (SOITEX) في المنطقه

وهذا لا يتحقق إلا من خلال التكامل ما بين:

- 1 أسلوب التكاليف المستهدفة.
- 2 أسلوب تحويل سلسلة القيمية.

5- اختيار منتج النسيج التأريقي (TH) لكتمودج للدراسات التطبيقية.

وذلك من خلال الحصولات التالية:

3-1 تحديد السعر المستهدف بناء على السوق: في هذه المرحلة يتم تحديد السعر المستهدف المنتج التأريقي (TH) من منتجات الشركة.

يم يتم تحديد السعر المستهدف المنتج التأريقي (TH) من منتجات الشركة على دراسة رغبات زبائنها وذلك من خلال تحديد (ص)، وذلك بناء على الأسعار السائدة في السوق لنفس المنتج بذات الجودة والأداء، والتي تتاسب شريحة كبيرة من المستهلكين.

ويتم على قرار لضمان متوسط لسعر السوق للستة (Rouller) من المنتج وبناء على

(TH)، هو 110 دج/متر بهامش ربح قدره 6.5٪، أي بنسبة 15٪ من سعر البيع.

3-2 تحديد التكلفة المستهدفة على مستوى المنتج: ففي هذه المرحلة يتم تحديد التكلفة المستهدفة للمنتج (TH)، وتحديد أهداف خفض التكلفة المسئولة وكذلك التكلفة المسموحة بها، وذلك بناء على المرحلة السابقة التي تم فيها تحديد السعر المستهدف المنتج، كل ذلك تحت مظلة سياسة الشركة والتي تخطط فيها لتحقيق ربح قدره 15٪.

التكلفة المسموحة بها = السعر المستهدف - الربح المستهدف
التكلفة = التكلفة الحالية - التكلفة المسموحة بها
فجوة التكلفة = التكلفة الحالية - التكلفة المسموحة بها
$$93.5 \text{ دج}/\text{م} = 110 \text{ دج}/\text{م} - 16.5 \text{ دج}/\text{م}$$

$$\text{و هنا فجوة التكلفة تقسم إلى ما يلي:}$$
$$25.4 \text{ دج}/\text{م} = 18.9 \text{ دج}/\text{م} - 11.1 \text{ دج}/\text{م}$$

*- التحدي الاستراتيجي لخفض التكلفة: وهذا تمثل في تحالف من المنتجين وصولا إلى المستهلك النهائي).

- 1- رضاء المستهلك النهائي.
- 2-ربط الموردين بالمشترين (مصادر الحصول على المواد الأولية من المنتجين وصولا إلى المستهلك النهائي).

3- خفض التكلفة مع الحفاظ على جودة وأداء المنتج النهائي.

4- الوصول بالتكلفة إلى المستوى الاستراتيجي الذي يمكن من قيادة الصناعة.

(شركة Soitine).

تعمل هذه الشركة على شراء المواد الأولية والمدمنة في الخريط النسيجي الحريري من خلال منفذية دولية تتولاها الشركة القابضة Holding، إضافة إلى بعض اللوازم الإنتاجية والمنفذية في الصبغيات والمواد الكيموليدية المستخدمة في نشاط الحياكة، كما يمكن أن تكون مدخلاتها عبارة عن أو مشترياً للمواد الأولية من خلال علاقتها مع الشركات الخاصة عبر الولاية.

وتعمل الشركة على دراسة رغبات زبائنها وذلك من خلال تحديد مواصفات المنتجات المطلوبة في وثيقة الطليبة الخاصة بكل زبون، ومن خلال ذلك يتم تحديد الأنشطة التي يصر بها كل متوج.

ومن خلال المقابلات الشخصية التي أجربناها مع المسؤولين لدى الشركة تبين لنا أن هناك عدم تحكم في قوى السوق، وذلك نتيجة المنافسة الشديدة، كما أن الهيكل التنظيمي يخلو من الوظيفة التسويقية وهذا مما يعيدي عدم الاهتمام برغبات الزبائن داخل السوق، وفقدان بذلك خصائص المنتج الوطني مقارنة بالمنتج الأجنبي، إضافة إلى عدم وجود تكامل وظيفي بين الشركة وشركائها في السوق فيما يخص تحديد مواصفات المنتج، وهذا مما يعزى إليها ارتفاع تكاليف منتجاتها داخل السوق.

2-3 الإطار المفترض: نسعى من خلال هذه الدراسة إلى تحديد نظام تكاليف يساهم في تحقيق ما يلى:

1- رضاء المستهلك النهائي.

2-ربط الموردين بالمشترين (مصادر الحصول على المواد الأولية من المنتجين وصولا إلى المستهلك النهائي).

* - يفترض أن سعر المتر الوسطي من المنتج (TH) بالنسبة للخيط القطني الخاضع لمرحلة التحضير في السوق هو 50 دج.

إلا سوف نتعامل مع فحورة التكاليف ككل متكامل على اعتبار أنه لا تملك قرار استبدال الألات، لذا سوف تعتبر أن التكالفة المنسوبة بهما هي التكالفة المستهداة.

- تحديد التكالفة المستهداة للمنتج (TH) هي: 5.5 دج/م²

* - التكالفة المستهداة للمنفذ من الأقمشة الخاضعة لنشاط النسيج

والصياغة المماثلة للمنتوج (TH) هي: 3.5 دج/م²

* - التكالفة المستهداة للمتر من الأقمشة الخاضعة لنشاط النسيج

المماثلة للمنتوج (TH) هي: 0.89 دج/م²

* - التكالفة المستهداة للمتر من الأقمشة فيما يخص الخطوط الفضلي

الخاضع لمرحلة التحضير هي: 42.38 دج/م²

وبالتالي يكون في هذه المرحلة قد تم تحديد أسعار المكونات الواجب الحصول عليها من قبل الموردين، أي أنه قد تم نقل ضغط المنافسة من قمة سلسلة الإمداد إلى باقي أعضاء السلسلة.

4-2-3 تحديد التكالفة المستهداة لـ 4.2-3 تحديد التكالفة المستهداة بين أعضاء سلسلة الإمداد: في هذه المرحلة يتم تحديد التكالفة المستهداة لكل مكون من مكونات المنتج النهائي وهو هنا (TH)، والمكون بالنسبة لهذا المنتج هو في الواقع مكون واحد وهو الخط النسيجي لكنه خضع للتعديل من العمليات الإنتاجية، لذلك سوف نعتبر أن المرحل الذي خضع لها بمحابة مكون وهو على النحو التالي:

يبدل مهامه لـ 4.2-3 تحديد التكالفة المستهداة لـ 4.2-3 تحديد التكالفة المستهداة بينها من الشركة الأخرى، وهذا يساعده في تحضير تكاليف المنتج بالإضافة إلى الأشطنة، أنشطة فحص الجودة، وأنشطة التخزين، وأنشطة التعاقد،... إلخ.

وهذا نرى بأن نشاط الدعاية والإعلان نشاط تقويم به الشركة التي تتفق زمان إنتاج المنتج وهذا يتطلب بناء القوة بين أعضاء السلسلة، ومن لمثلة

الأشطنة، أنشطة فحص الجودة، وأنشطة التخزين، وأنشطة التعاقد،... إلخ.

* - تحديد سعر السوق بالنسبة للمكونات:

* - يفترض أن سعر المتر الوسطي من المنتج (TH) الخاضع للبياض و الصياغة المماثلة للمنتوج (TH) في السوق هو 120 دج.

تتربع على قمة سلسلة الإمداد، وتتعامل مباشرة مع المستهلك النهائي، أما الشركات الأخرى في السلسلة فلا يتطلب منها الدعاية والإعلان لتسويق منتجاتها على اعتبار أنه مدخلات الشركة التي تتربع على قمة سلسلة الإمداد،

* - أهداف حضر التكالفة الممكنة. (الحالية).

إلا أنها سوف تعتبر أن التكالفة المنسوبة بهما هي لا تملك قرار استبدال الألات، لذا سوف تعتبر أن التكالفة المنسوبة بهما هي التكالفة المستهداة.

التكالفة المستهداة على مستوى المنتج = التكالفة الحالية - أهداف التكالفة الممكدة

التكالفة المستهداة على مستوى المنتج = التكالفة الحالية - أهداف التكالفة المنسوبة بها

التحدي الاستراتيجي لخفض التكالفة المستهداة على مستوى

خفض التكالفة الممكدة

التحدي الاستراتيجي لـ 3-2-3 تحديد التكالفة المستهداة على مستوى مكونات المنتج: في

هذه المرحلة يتم تحديد التكالفة المستهداة لكل مكون من مكونات المنتج النهائي وهو هنا (TH)، والمكون بالنسبة لهذا المنتج هو في الواقع مكون واحد وهو الخط النسيجي لكنه خضع للتعديل من العمليات الإنتاجية، لذلك سوف نعتبر أن المرحل الذي خضع لها بمحابة مكون وهو على النحو التالي:

* - عملية النسيج.

* - عملية التكميل.

وهذا سوف يتم تقديم هذه المرحلة إلى مالي:

أ- تحديد سعر السوق بالنسبة للمكونات:

* - يفترض أن سعر المتر الوسطي من المنتج (TH) الخاضع

للبياض و الصياغة المماثلة للمنتوج (TH) في السوق هو 102 دج.

* - يفترض أن سعر المتر الوسطي من المنتج (TH)، الخاضع

لعملية النسيج المماثل للمنتوج (TH) في السوق هو 102 دج.

أولاً: نشاط التكمليل: هذا النشاط الرئيسي يشتمل على خمسة أنشطة ثانوية بالنسبة للشركة (ص) وهي:

- نشاط الغسل.
- نشاط التدقيق.
- نشاط الصبغ أو الطبيع.
- نشاط المرافق.
- نشاط التنظيف.

و هنا يمكن تخفيف تكاليف مدخلات المنتج النهائي لدى باقي أعضاء سلسلة الإمداد بمقدار تكاليف الدعاية والإعلان، أو بعبارة أخرى يتم توزيع تكاليف الدعاية والإعلان التي تقوم بها الشركة التي تتربع على قمة سلسلة الإمداد على أعضاء سلسلة الإمداد الذين يستهلكون في إنتاج المنتج النهائي وفقاً لنسب مساهمتهم في المنتج النهائي.

١-٤-٢-٣ تحديد الأنشطة الأساسية والأنشطة الثانوية: في هذه المرحلة يتم تحديد طريقة واتجاه تدفق المنتجات بين الأنشطة، وهنالا يتضمن التغيير بين الأنشطة الأساسية والأنشطة الثانوية:

- الأنشطة الأساسية: هي تلك الأنشطة التي لها قيمة سوقية وذلت طبقاً لسجلات الشركة وأسعار السوق:
- من خلال هذا الجدول يتبيّن أن نشاط التكمليل مستمدٌ لقيمة على اعتبار أن الفرق بين تكلفة المنتوج في الشركة ١٨.٩ دج، وتختلفه في السوق ٥.٩ دج/م٣ مما يعني أن هناك فرق بقيمة ٣٤.٤ دج/م٣، وهذا المبلغ يمثل هدف خفض التكاليف، كما ذرى أن الشركة لا تقوم بحسب هامش الربح على الأنشطة التي تتيّبُ نشاط التكمليل، وهذا يساعهم في تخفيض هامش ربح الشركة (ص)، ويصبح من الأفضل أن تعمد على السوق في تأدية الأنشطة السابقة لنشاط التكمليل، إن لم تستطع أن تنتج بكلفة مسؤولة لتكلفة السوق.
- *— أهداف خفض التكاليف بالنسبة للمواد الأولية:

من خلال دراسة وتحليل المستخدم في إنتاج الوحدة من المنتوج TH من الخبطة (42 متر يتكلفه تقدر بـ: 102 دج/كج) وبالإضافة إلى التكاليف التشغلي: $42 * 102 = 4248$ دج، كذلك يبلغ حجم القططن المستخدم ١٠٢ كج بتكلفة تقدر بـ: 223 دج، وهذه التكلفة هي $23 * 1 = 23$ دج، فيما يبلغ حجم الملون ٥٠.٥ كجلنج بتكلفة تقدر بـ: ٢٠ دج/كجلنج، وتكون التكلفة $20 * 0.5 = 10$ دج، أما بالنسبة للمواد الكيمياوية فتبلغ إلكف بتكلفة تقدر بـ: ١٠ دج/كج وتكلفون التكلفة $1 * 10 = 10$ دج، أما التكاليف الغير المباشرة (الماء، الكهرباء والغاز)

أخرى، وتبلغ تكلفة بياض وطباعة النسيج التوبي الخام في السوق كدج ٦، في حين أن تكلفة البلاستيك والسباغتى في الشركة تبلغ ٣٩٩٩.٣٧ دج، ما يعني أن هناك

فرقًا بقيمة ٢.٣٩٩ دج/٦، ويعبر هذا الفارق عن أهداف خفض التكاليف على مستوى هذا الشاتط، كما أن تكلفة شاتط التعليب في السوق تقدر بـ: ٢.٨٦٤ دج،

في حين أن الشركة تحمل هذا العبء بقدار ٤٦٥ دج/٦، وهو ما يعني أن هناك فارقاً بقيمة ١٦٠١ دج/٦، وبذلك فإن هذا الفارق يعبر عن هدف خفض التكاليف على مستوى شاتط التعليب، وبذلك فإن أهداف خفض التكاليف بال بالنسبة لمرحلة التكيل هي: $2.399 + 2.601 = 5.000$ دج/٦.

ومن الجدول السابق يتضح أن تكلفة المستلزمات السمعية التي تعبر عن مرحلة (التحضير + مرحلة النسيج) يتم الحصول عليها من نشاط النسيج بتكلفه تقدر بـ: ٨٩٨٨ دج/٦، في حين أن سعر السوق الوسطي لنفس المنتج يبلغ ٤٩٨٠.٤٩ دج/٦، وهذا لإبد من تحويل نشاط النسيج، للوقوف على ما إذا كان هذا النشاط مضيفاً لقيمة أم مستهلك لها.

تلتباً: أهداف خفض التكاليف بالنسبة لنشاط النسيج: (ينظر الجدول ٠٤):
يعتبر هذا النشاط من الأنشطة المهمة لإيوال على هذا النشاط في

يتم الاستغلال الأمثل لكافة الطاقة الإنتاجية للشركة، وإلا فإن عليها الاعتماد على إلغاء هذا النشاط والإعتماد على السوق في إنجاز هذا النشاط على اعتبار أن تكلفة السوق أقل من تكلفة تصنيع هذا المنتوج في الشركة، بمقدار: ١٨ دج.

يتضح أنه في الواقع وإذا ما تمت الاستفادة من تقسيم أنشطة سلسلة الإمداد إلى أنشطة أساسية متولدة طبعاً لمفهوم سلسلة القيمة، فإنه يتضح أن هناك مجالات أخرى لخفض التكاليف تتعلق بالمواد الأولية الأساسية المستخدمة في إنتاج المنتوج TH.

وفيما يلي أهداف خفض التكاليف بالنسبة لنشاط التكيل: (ينظر الجدول ٠٣)

يعتبر هذا النشاط نشطاً هاماً لإنتاج المنتوج TH، على اعتبار أنه يساهم في تكميل إعداد ما يبقى من المنتوج TH المستلم من مرحلة النسيج، وهذا النشاط في السوق على الأغلب يتم القيام به لصالح الغير، أي أن الشركات التي تقوم به تقوم بعمليات تشغيل النسيج التوبي الخام لصالح الغير، فهي لا تقوم بشراء الأقمشة أو النسيج التوبي الخام وإنما تقوم بعمليات التصنيع لصالح شركات

فقدر بـ ٥.٢٧ دج لكل وحدة مثتبة، ومن المتعارف عليه أن تكلفة القطن تقدر بـ: ٥.٥١ دج/كغ، فإذا تم إعادة النظر من طرف الشركة في تصميم المنتج TH، بحيث يتم تخفيض المستخدم من القطن إلى ما قيمته ٥.٦ دج، فإنه سوف يتم تخفيض التكاليف بالنسبة للمنتج الوحدوي بمقدار ٧.٤ دج.

* - أهداف خفض التكاليف بالنسبة للمصاريف الخدمية والخبطات: وتنتمي في الفرق بين التكلفة الفعلية لتصنيع المنتوج في الشركة وتكلفه التصنيع في السوق، إذ تبين أن تكلفة التصنيع في السوق أقل من تكلفتها في الشركة، وذلك راجع إلى عدم استغلال الطاقة الإنتاجية الاستغلال الأمثل وذلك نتيجة ضعف الطلب على متطلبات الشركة عدا الزبون الوحيد وهو المؤسسة العسكرية، ويرجع سبب هذا الإنفاق إلى أن معظم تكاليف هذا النشاط هي تكاليف ثابتة، فيجب أن يتم تخفيض الأجور وعدد العمال، وأن يتم الاستغلال الأمثل لكافة الطاقة الإنتاجية للشركة، وإلا فإن عليها الاعتماد على إلغاء هذا النشاط والإعتماد على السوق في إنجاز هذا النشاط على اعتبار أن تكلفة السوق أقل من تكلفة تصنيع هذا المنتوج في الشركة، بمقدار: ١٨ دج.

يعتبر هذا النشاط من الأنشطة المهمة لإيوال على هذا النشاط في

مهمة تحويل الخطوط الفلينية المستلمة من خلال المنافقة الدولية التي تجريها الشركة القابضة، وفي هذا النشاط يتم إنتاج العديد من الأصناف، إلا أنها سوف تركز على النسيج التوبي TH، ويوضح الجدول السابق التكاليف التي استفادها هذا النشاط لإنتاج النسيج التوبي الخام.

يتضح من خلال هذا الجدول أن تكلفة النسيج أو حيلة الغزل مستهلك للقيمة، حيث تجد أن تشنط الحيلة و التركيب وضبط الطول يشغل الحصة الأكبر من حيث الأهدالات، كذلك تجد من خلال المقارنة بين تكلفة الحيلة داخل الشركة من حيث الأهدالات، فذلك تجد من خلال المقارنة بين تكلفة الحيلة داخل الشركة

(٤٧.١٢ دج/٦) وتكلفة الحيلة داخل السوق (١٠.٤٧ دج/٦) أن هناك فرق بقيمة

ثالثاً: تقارير التكالفة المتعلقة بنشاط التكميل للشركة (س) مقارنة بالشركة (ص).

تعتبر الشركة (س) متخصصة في مجال الصناعات الحريرية مثلما سبق الإشارة إليه في الفقرات السابقة، وباعتبار أن نشاط التكميل يشتمل على إنشائه مع نشاط التكميل للشركة (ص)، فإننا سنقوم بمقارنته بذلول مجموع إنشائه مع نشاط التكميل للشركة (ص)، من خلالها تحديد أوجه الفرق في التكاليف بين الشركات.

(س). (ينظر الجدول 05)

من خلال الجدول يمكن القول بأن الشركة (س) تشكل مجالاً لخوض التكالفة بالنسبة لأنشطة الشركة (ص)، حيث نجد أن نشاط العضيل يستند تكلفة في إنتاج التسييج الشيري بـ: 78.49 دج/م في حين أن تكالفة الحصول عليه داخل السوق تقدر بـ: 42.38 دج/م، لذا فإن على الشركة البحث عن سبب ارتفاع تكلفة الحصول على المواد الأولية، وذلك من خلال ما يلي:

- * - فحص أنشطة شراء المواد الأولية والتكاليف المتعلقة بها، وذلك لتخفيف تلك التكاليف أو التخلص منها.

* - فحص الأنشطة المشتركة بين الشركة و Morihera وذلك العمل على التخلص من الأنشطة المشتركة بينهما، بالإضافة لللاقتاق على أداء الأنشطة بالطريقة التي تؤدي إلى تخفيض التكاليف دون التأثير في جودة المنتج النهائي.

و هنا لا بد من الإشارة إلى أنها قد توقفنا عند هذه النقطة من سلسلة الإمداد وذلك لعدم إمكانية الحصول على البيانات الكافية من الشركة (س)، هذا بالإضافة إلى أنه يتوجب متابعة تكاليف زراعة القطن والغزل على مستوى الشركة الموردة، وهذا يحتاج إلى فريق عمل كبير لإنجاز هذا العمل، نهيك عن موقعه الجغرافي (خارج البلد)، إلا أنها نرى أن كافة الشركات التي تعمل

2-2-2-47 يعبر عن أهداف خفض التكالفة، كذلك بالنسبة لنشاط التركيب داخل الشركة يقدر بـ: 012.47 دج/م أم خارج الشركة في حين أنه يعني أن هناك فارقاً يقيمة 22.44 دج/م في حين أنه يستند خفض التكالفة بالنسبة لهذا النشاط أما نشاط ضبط الطول داخل الشركة (ص) في حين أنه يستند خفض التكالفة (ص) في السوق، وهو ما يعني أن هناك فارقاً بقيمة 13.91 دج/م في السوق بالنسبة لنشاط ضبط الطول، ولعل السبب فيارتفاع تكاليف هذا النشاط هو نوعية الآلات المستخدمة وعد العمل داخل الورشات والقائمين على إدارتها، مما يعني

ضعف إنتاجية هذه الورشات.

كذلك من الجدول نجد أن تكالفة الحصول على المواد الأولية المستخدمة في إنتاج التسييج الشيري تقدر بـ: 78.49 دج/م في حين أن تكالفة الحصول عليه داخل السوق تقدر بـ: 42.38 دج/م، لذا فإن على الشركة البحث عن سبب ارتفاع تكلفة الحصول على المواد الأولية، وذلك من خلال ما يلي:

- * - فحص أنشطة شراء المواد الأولية والتكاليف المتعلقة بها، وذلك لتخفيف تلك التكاليف أو التخلص منها.

* - فحص الأنشطة المشتركة بين الشركة و Morihera وذلك العمل على التخلص من الأنشطة المشتركة بينهما، بالإضافة لللاقتاق على أداء الأنشطة بالطريقة التي تؤدي إلى تخفيض التكاليف دون التأثير في جودة المنتج النهائي.

ما سبق يوضح أن ارتفاع تكلفة الحصول على المواد الأولية تؤثر في كفاءة أنشطة الشركة (ص)، وبالتالي الشركة (س)، وإذا ما تم النظر إلى بشكل كلبي يتبيّن أنه نشاط مستهلك للقيمة، وهو ما يعني وجود فجوة في المنتوج (TH) يجب التخلص منها، ومن ضمن الأسباب معالجة هذا الفائض في التكالفة هو اللجوء إلى طرف ثالث في أداء بعض الأنشطة، لاسيما نشاط التسييج والتكميل باعتبارهما مستهلكان لقيمة.

لدى سلسلة داخل السوق، وبذلك يمكن القول بأن أدوات إدارة التكاليف لسلسلة الإمداد تسمح بتجهيز التكاليف الوجهة الصناعية داخل السلسلة بما يسمح بتوفير أعباء إضافية داخل السلسلة من جهة ومن جهة أخرى تحقق إسقاط التكاليف للريادة الكاليفية داخل السلسلة بما يسمح بتحقيق الحصة السوقية المنشورة.

لقد قدمت الدرسة مثلاً عملياً على مدى فعالية الأساليب لإدارة التكاليف

غير سلسلة الإمداد في الشركات الصناعية، ولكن بالرغم من النتائج الجديدة التي تسمى التوصل إليها يبقى ضرورة تحقيق شروط ومقومات التكامل بين الشركات لأسرار ضروري لتعديل هذه الأساليب، حيث أن مسألة القلة وتبادل المعلومات يهدان الإسترategic القائمة داخل السلسلة، وبالتالي يتحدد مصدر أعضاء السلسلة بناء على هذه الإسترategic، ونميز في ذلك بين الإسترategic التعليمية والموجهة، وهو ما سنحاول الوقوف عليه في بحوثنا المستقبلية.

قائمة المصادر:

أولاً: المراجع العربية:

- 1- عصر الإمداد الشامل - مدخل إدارة التكاليف والسياسات المتعددة (رسالة دكتوراه، جامعة أبو حير بلقيس، تمسين)، المحرر، 2010.
- 2- كلود، حسن رضوان، إدارة تكاليف سلسلة الإمداد لدعم القرارات التكيفية - مدخل استرategic مقترح (رسالة دكتوراه، جامعة عين شمس، كلية التجارة)، مصر، 2006.
- 3- محمد حسنين علي حسين، مشكلات تطبيق سلوب سلسلة القيمة في قطاع الوحدات الخدمية وثراء على اتخاذ القرارات، (رسالة ماجستير)، جامعة عين شمس، 2006.
- 4- رزان حسين، نظرية الكاليف، كلية الاقتصاد، جامعة حلب، بدون دار نشر، سوريا، 2005.
- 5- محمد سعيد أبو العز، "نظم تحديد وإدارة التكاليف"، بدون ناشر، مصر، 1998.
- 6- عصافيت سيد أحمد عاشور، "المركز الإسترategic للتكاليف والإطار التكاليفي لسلسلة التقييم - دراسة حالة"، مجلة الفكر المحاسبي، كلية التجارة قسم المحاسبة والدراسات الجامعية، جامعة عين شمس، السنة الثانية، العدد الأول، مصر، 1998.

خاتمة:

يعتبر موضوع إدارة تكاليف سلسلة الإمداد والتوجه الإسترategic القائم في ظل الأدوات المستخدمة لتحقيق أهداف سلسلة الإمداد حديث الساعة؛ إذا ظهر بظهور الأسواق المفتوحة والمنافسة الشديدة، وبذلك صنع هذا التحول طفرة في أساليب التعامل مع إدارة التكاليف سواء من ناحية المصممات، أو من ناحية التحسين على أرض الواقع فيما يخص أساليب إدارة التكاليف عبر سلسلة من الشركات التي تستدراك في إنتاج المنتوج، خاصة إذا علمنا أن هناك عدد كبير من الأساليب المفترحة، ويجد كل من أسلوب إدارة التكاليف المستهدفة وأسلوب تحويل سلسلة القيمة من ضمن هذه الأساليب.

في هذه الدراسة قمنا باستخدام أساليب بين لإدارة تكاليف سلسلة الإمداد في محاولة لضبط تكاليف المنتوج، تقوم على إثرها الشركات كثرين لمواجهة تحديات السوق والوصول إلى الحصة السوقية المنشودة، من خلال استغلال فرص خفض التكاليف الناجمة عن تأثير التكامل بين الأساليب المقترجين، وتوزيع عبئ المنافسة على باقي أعضاء السلسلة.

لقد تم التوصل إلى الهدف المقترن من خلال التكامل بين الأساليب، حيث تحصلنا على نتائج تتيح للشركات بين التكامل فيما بينهما لمواجهة المنافسة داخل السوق، وذلك من خلال تحديد التكاليف المستهدفة بالتناسب لجميع مكونات المنتوج المقترن، وتحديد الأنظمة المضمنة القيمة واستبدال الأنشطة الغير مضمنة للقيمة بأنشطة مضمنة للقيمة متاحة عبر الشركات، وبذلك يتحققن الموقف التالسي

الخطوة الأولى أو النهاية الثالثة والأخيرة

بيان المراجعة والطبع

برمجة المنتج (BPM) لتنمية المنتج الربحية الجديدة

الكلفة المستهدفة → الكلفة الكلفية + الكلفة غير الكلفية

المصادر → الموردين

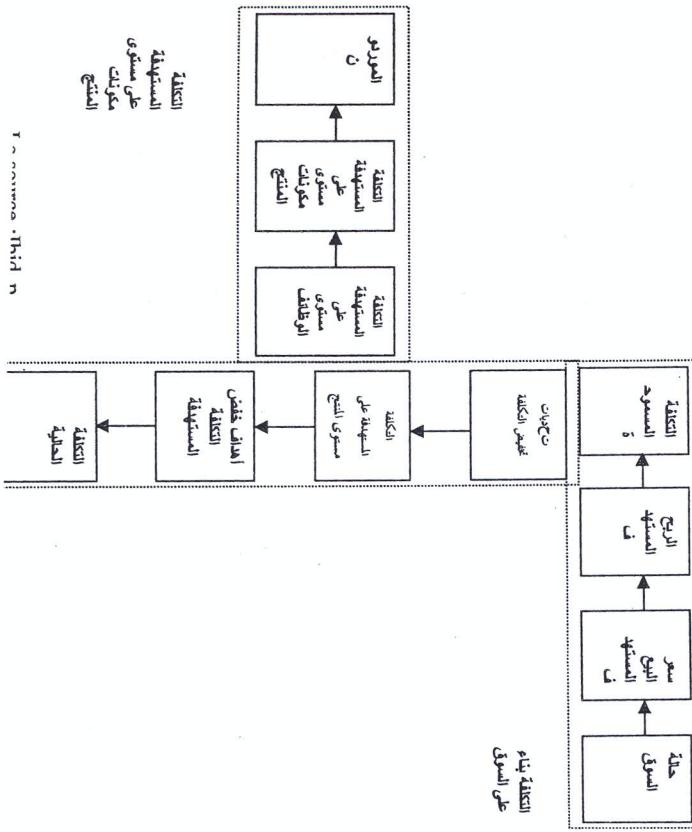
الموردين → المنتج

المنتج → النوع → الطلب

المصادر → المنتج → النوع → الطلب

La source: Cooper, R & Slagmulder, R, « Develop Profitable New Product With Target Cost », Slogan Management Review, Summer, 1999, p.24

الذكاء المستهدفة على مستوى المنتج



- 7- Seuring, S. Goldbach, M., Cost Management in Supply Chains, Physica-Verlag, Heidelberg, 2002.

8- Clarke, B, "Advanced Strategic Management Accounting", Monash University, 2000.

9- Cooper, R, "Target Costing and Value Engineering" Productivity, London, 2000.

10- Cooper, R & Slagmulder, R, "Develop Profitable New Product With Target Costing", Sloan Management Review, VOL 140, No.4 ,Summer, 1999.

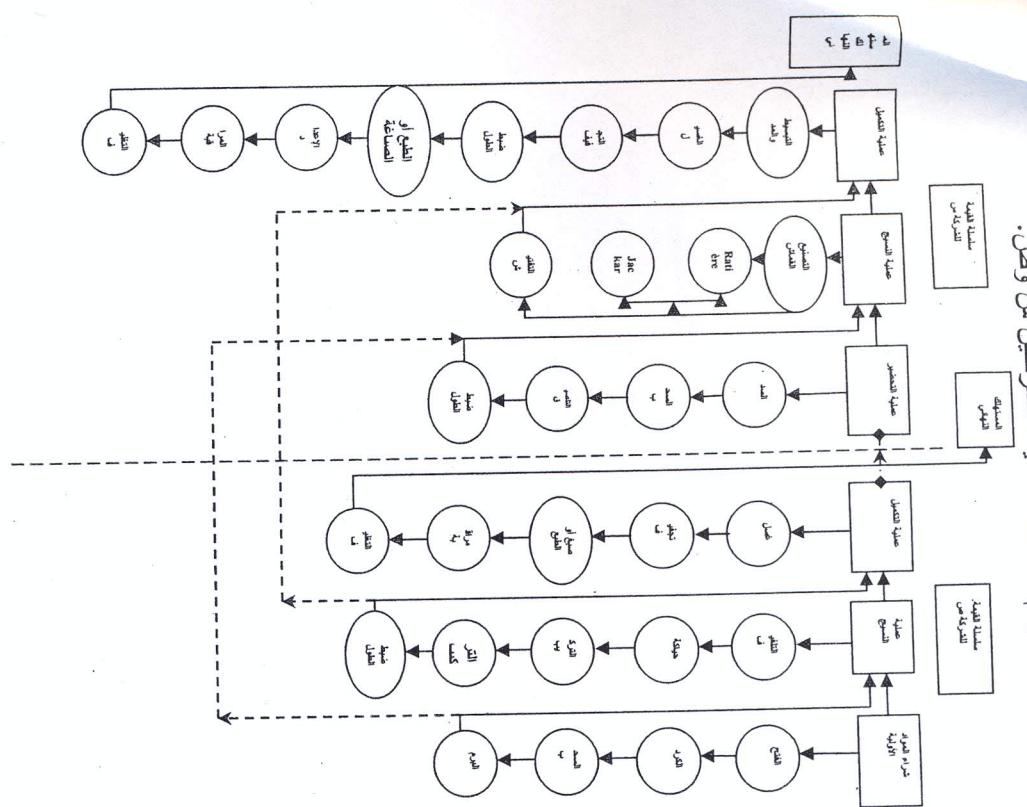
11- Seal, W.B., Cullen, J., Dunlop, A., Berry, A., & Mirghani, A. "Enacting a European Supply Chain: The Role of Management Accounting", Management Accounting Research, N°10, 1999.

12- Donelan, J. G. Kaplan, E. A, Value chain analysis: A strategic approach to cost management, Journal Of Cost Management, Vol. 12 Issue 2, Mar/Apr 1998.

-13 Shank, K. J & Govindarajan, V, "Strategic Cost Management: The New Tool For Competitive Advantage", The Free Press a Division of Macmillan, Inc, New York,1993.

الشكل رقم ٥٣: سلسلة القيمة للشركة المصنعة لشريكتين س و ص.

الجدول رقم ٥٤: تقرير أهداف خفض التكاليف والإضافة لقيمة لنشاط النسبي.



المصدر: من إعداد الباحثين بالاعتماد على معطيات مصلحة الاتصال.

الجدول رقم ٥٥: تقارير التكاليف المتعلقة بنشاط التكامل للشركة (س)

مقارنة بالشركة (ص).

البيان	مقدرات الوحدة	إجمالي دج/م	عدد الوحدات	التكاليف المحددة (ص)	الفرق الفرق
بيان	بيان	دج/م	دج/م	دج/م	-
نشاط التبسيط والمد	/	/	0.02	0.1	(ص)
نشاط الغسيل	/	/	0.31	0.1	2.316
نشاط ضبط الطول	/	/	0.12	0.1	2.006-
الطبع	/	/	2.18	0.1	7.399
نشاط إعداد الأقمشة	/	/	0.42	0.1	5.219-
نشاط المرفقة	/	/	0.05	0.05	1.629
الناتج	1.579-	0.01			

المصدر: من إعداد الباحثين بالاعتماد على معطيات مصلحة الاتصال.

المصدر: من إعداد الباحثين بالاعتماد على معطيات مصلحة الاتصال للشركاتين.